

Goedgekeurd door Inspectie SZW

Oplossing status: 

Type oplossing: Organisatie

Type oplossing

- ☐ Organisatorisch
- ☐ Plaats arbeidshygiënische strategie: bron wegnemen

Beschrijving oplossing

- ☐ Afspraken maken over het voorkómen van handmatige handelingen zoals tillen of gieten door de inzet van geautomatiseerde of gemechaniseerde procesonderdelen. Handmatig tillen wordt dan uitzondering in plaats van de dagelijkse praktijk.
- ☐ Alternatief materiaal inzetten, bijvoorbeeld hout of kunststof in plaats van staal gebruiken voor tussenstukken in de productie van elementen. Hiermee wordt de last verlicht en komt het tillen van zwaardere onderdelen minder vaak of niet meer voor.
- ☐ Coating van mallen, mengers et cetera aanpassen, zodat de schoonmaak lichter wordt.

Oplossing voor

Handelingen:

- ☐ tillen
- ☐ schoonmaak
- ☐ (mallen)productie

Knelpunten:

- ☐ werkhoogte
- ☐ werkhouding
- ☐ tilgewicht

BEOOGDE EFFECTEN

Arbo- en ergonomie-effect

- ☐ Er wordt minder fysieke belasting gevraagd omdat het tillen van zware objecten wordt voorkomen.
- ☐ De kans op gezondheidsklachten wordt verkleind.

OVERIGE AANDACHTSPUNTEN

Techniek en organisatie

- ☐ Bij de planning rekening houden met de indeling, als geautomatiseerde productie al mogelijk is in de huidige situatie.
- ☐ De kans op gezondheidsklachten wordt verkleind.

Invoeringstermijn

- ☐ Afhankelijk van bestaande automatiseringsgraad en keuzes.

Kosten

- ☐ Aanschafkosten: variabel.

Datum: 27 april 2010
